

Соединительные и транспозиционные муфты EHVS-S

Применение



Соединительные муфты типа EHVS-S имеют однокомпонентную конструкцию и производятся для классов напряжения до 245 кВ. Применяются для соединения кабелей с пластмассовой изоляцией с различными типами конструкций экранов и металлических оболочек. Стресс-конус изготовлен из силиконовой резины с интегрированными в него геометрическими элементами выравнивания напряженности электрического поля. Муфта включает в себя элементы конструкции, которые обладают определенными электрическими свойствами, управляют электрическим полем и защищают ее от проникновения влаги, чтобы обеспечить муфту важными функциями, необходимыми для продуктов высокого напряжения.

Отличительные особенности

- Предизготовленный на заводе однокомпонентный стресс-конус с интегрированной в него геометрической системой выравнивания напряженности электрического поля и толстостенным внешним полупроводящим экраном
- Стресс-конус обеспечивает превосходную силу обжатия места соединения кабелей для оптимизации электрических характеристик муфты
- Механический соединитель со срывом головки болта
- Интегрированная защита от проникновения влаги с использованием термоусаживаемой технологии Райхем
- Муфта подходит для всех типов кабелей с пластмассовой изоляцией с оптоволоком и без него
- Для кабеля с интегрированным оптоволоком муфты комплектуются дополнительными оптоволоконными наборами
- Одна и та же конструкция используется для прямого соединения экранов, разрыва экранов и их транспозиции
- Муфты испытаны в соответствии с МЭК 60840 и МЭК 62067



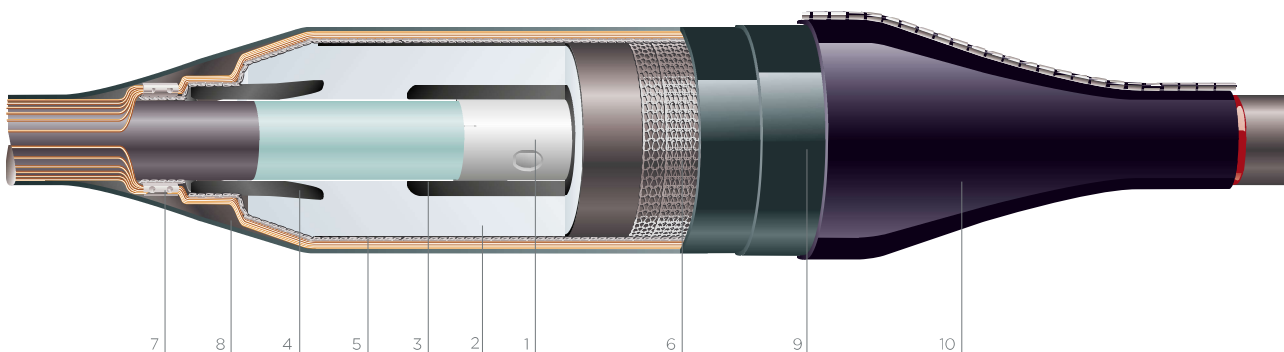
Основные элементы конструкции



1. Механический соединитель со срывом головки болта. Используется для многопроволочных алюминиевых и медных жил, может быть модифицирован для цельнотянутых жил. Не требуется специального инструмента для установки соединителя.
2. Стресс-конус из силиконовой резины. Предназначен для использования на различных диаметрах изоляции кабеля. Для его установки необходимы специальные монтажные приспособления.
3. Внутренний экран (клетка Фарадея).
4. Конус выравнивания напряженности электрического поля.
5. Внешний полупроводящий экран на стресс-конусе.
6. Медная сетка, восстанавливающая металлический экран кабеля.
7. Соединение проволок экрана.
8. Герметик.
9. Термоусаживаемая изоляционная трубка, обеспечивающая герметизацию смонтированной муфты.
10. Термоусаживаемая манжета с интегрированной защитой от проникновения влаги.



Конструкция муфты с разделением экранов аналогична обычной. Дополнительные герметизирующие компоненты используются для обеспечения вывода экрана наружу.



Соединительные и транспозиционные муфты EHVS-S

Технические характеристики EHVS-S

Описание	Параметр	Соединительная		Транспозиционная	
		EHVS-145 SWI	EHVS-245 SWI	EHVS-145 SWS	EHVS-245 SWS
Номинальное напряжение U_0/U (U_m)	кВ	76/132(145)	127/220(245)	76/132(145)	127/220(245)
Импульсное напряжение 1,2/50 мкс	кВ	650	1050	650	1050
Длина	мм	2400	2500	2400	2500
Диаметр	мм	220	310	220	310
Примерный вес	кг	40	70	40	70
Максимальный диаметр по изоляции кабеля	мм	112	119	112	119
Максимальное сечение жилы кабеля (Cu/Al)	мм ²	2500	2500	2500	2500

Однокомпонентная муфта SWI



Однокомпонентная муфта SWS

